

Marktonderzoek productieautomatisering mkb-maakindustrie in Midden- en West-Brabant

De mkb-maakindustrie wordt geconfronteerd met teruglopende (arbeids)productiviteit. Met het marktonderzoek over productieautomatisering zijn de collectieve uitdagingen, behoeften en toekomstperspectief van de mkb-maakindustrie in Midden- en West-Brabant in kaart gebracht. Tijdens een rondetafelbijeenkomst zijn deze onderzoeksresultaten door ondernemers aangescherpt.

High mix, low volume

- Beperkte automatiseropties voor laag-repetitief werk
- Maatwerk lijkt moeilijk te automatiseren
- Onbekendheid met toepassen van AI

Return on investment

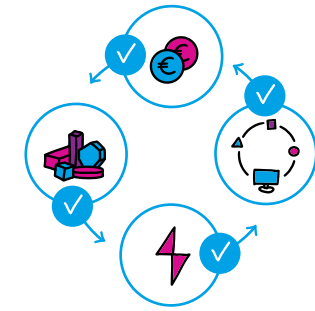
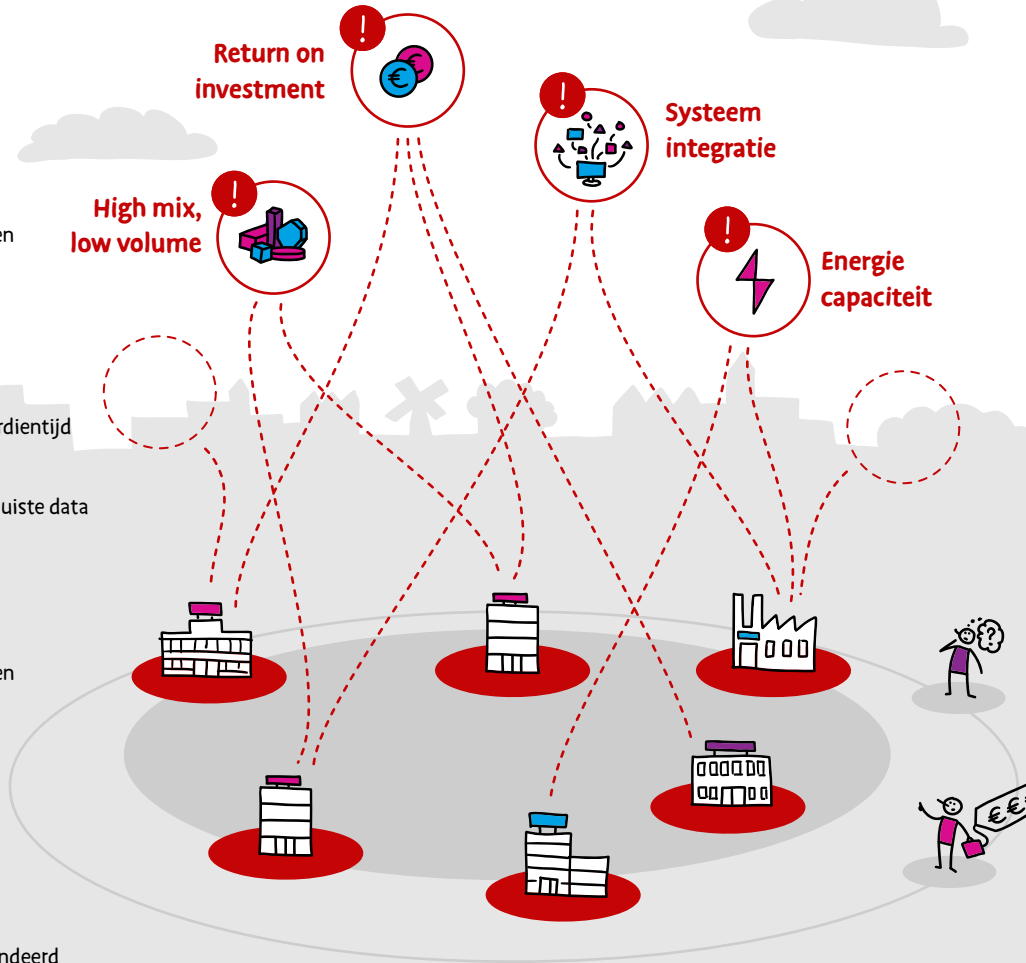
- Onduidelijkheid rendement en terugverdientijd
- Inzicht in 'Cost of doing nothing'
- Productiviteit meten en sturen met de juiste data

Systeem integratie

- 'Bloemkool-effect' blokkeert integratie en schaalbaarheid
- Onvoldoende kennis in de organisatie
- Integratie over de keten heen

Energie capaciteit

- Levering voldoende stroom niet gegarandeerd
- Beperkte mogelijkheden tot uitbreiding productiecapaciteit



Op weg naar smart industry 6.0:

Medewerkers met betekenisvol werk vormen een sterke mens-machine symbiose, waarin AI-ondersteunde productieprocessen de fabriek radicaal en veilig hebben veranderd. Productie-Intelligentie, data-transparantie door de keten, oog voor (data-driven) footprint en het vermogen om te veranderen (mens, machine en organisatie) zijn belangrijke drivers. Samen leren, netwerken en experimenteren vormen hiertoe de sleutel.

Personeel

- Onvoldoende personeel (kwalitatief en kwantitatief)
- Verschil in leerbaarheid van medewerkers
- Onduidelijk aanbod opleiders

Leveranciers

- Integrale proceskijk over complex systeemlandschap
- Onafhankelijk advies nodig met ondernemersbelang voorop